

Pressing :

Aujourd'hui il y a urgence à acquérir une machine aux normes, quel que soit le solvant utilisé, et à se mettre en conformité par rapport à l'Arrêté 2345.

Les nouveaux solvants

Constat :

- Les medias,
- Le ministère de l'Ecologie
- Les consommateurs

Ne militent pas en faveur du nettoyage à sec au Perchloréthylène. Tous les exploitants et les distributeurs de machines l'ont bien compris...

Par quel solvant le remplacer ?

Les exploitants sont à la recherche du **solvant idéal**, faut-il choisir une Machine au **KWL**, au **GreenEarth**, **nettoyage à l'eau, CO2 ?**

Quels critères retenir pour votre solvant idéal :

- nettoyage performant,
- pas d'odeur résiduelle sur les vêtements,
- solvant non toxique, non polluant non inflammable,
- utilisable dans une machine d'un prix proche des machines actuelles,
- un rapport coût d'achat du solvant / consommation par cycle proche des niveaux actuels.

Quel solvant correspond le mieux à ces critères ?

- ✚ Le **perchloréthylène** est performant mais polluant. Il est inflammable. Avec les nouvelles machines, l'odeur résiduelle est faible. Il reste un bon candidat moyennant un respect drastique de la réglementation, installations techniques, respect du circuit d'élimination des déchets. Inconvénient: 50 % des pressings existants ne sont pas encore équipés d'une machine labellisée NF! Et sa réputation est compromise...
- ✚ Le **KWL** et le **GreenEarth** sont inflammables (ce sont tous les deux des hydrocarbures). Leur toxicité est faible mais pas nulle. Pas d'odeur particulière. Le KWL est largement employé en Allemagne et partout dans le monde, sans problème particulier. Le GreenEarth compte 3000 pressings dans 12 pays. Leurs performances de nettoyage sont très honorables mais différentes du perchloréthylène, ce qui suppose un changement d'habitudes de travail pour les professionnels. Mais rien d'insurmontable!
- ✚ Le **CO2 liquide**. Ce solvant n'est pas polluant, non inflammable et non toxique mais il est relativement peu actif en terme de performance. Il faut lui adjoindre des savons pour nettoyer correctement. Le CO2 devient liquide quand il est comprimé et refroidi. La phase de séchage des articles est supprimée car le CO2 se volatilise au sortir de la machine, à température ambiante. Inconvénient il faut le comprimer à 55 bars ce qui nécessite une machine particulièrement robuste donc coûteuse, inaccessible pour le budget des pressings individuels français. Aucune machine n'est installée en France, mais il en existe en fonctionnement aux USA, et en Europe du Nord.
- ✚ **L'Aquanettoyage ou Nettoyage à l'Eau**. Présenté par certains comme un simple complément du nettoyage à sec, et par d'autres comme un substitut à part entière. Le fait est que de nombreux exploitants aujourd'hui, en France, utilisent exclusivement le nettoyage à l'eau avec succès. L'INRS note dans son aide mémoire technique les avantages du nettoyage à l'eau:
 - pas d'émission de polluant dans l'air
 - peu de risques toxicologiques
 - bonnes performances de nettoyage sur certaines taches (sucre, sel, boisson, lait ...)
 - peu ou pas de dépigmentation avec les cuirs et peaux,Le linge est doux au toucher, sans odeur et les couleurs sont préservées. Petit avertissement cependant: certains textiles peuvent subir un retrait (articles en fibres cellulosiques) ou une altération (double-rideaux, tapis). Séchage plus long. Finition plus délicate.

Le temps du choix

Alors quel solvant choisir ?

Il paraît ridicule de choisir un procédé de nettoyage uniquement pour échapper à une réglementation trop contraignante!

Le mieux est d'aller voir ceux qui utilisent ces solvants et de faire selon son idée.

Le salon JET EXPO, les 5, 6 et 7 avril, sera le lieu idéal pour voir l'offre du marché et compléter son information.

Article paru dans ENTRETIEN MAGAZINE N° 210 de MARS 2009