

NOTICE GENERATEUR A VAPEUR ARIANE

AVERTISSEMENTS

Après des années d'expérience dans le secteur des fers à repasser, et en vue de l'amélioration de la qualité et des performances de nos produits, nous avons remarqué, par l'intermédiaire de nos clients, que le fer offre d'excellents résultats en termes de repassage et de durée grâce à de petites précautions permettant d'exploiter ses capacités potentielles de façon optimale.

- Remplissage de l'eau: il est conseillé d'utiliser de l'eau du robinet sans ajouter aucun autre liquide; verser lentement l'eau par l'embout et, en raison du calcaire déposé engorgera l'orifice de sortie de la vapeur et salira le tissu.
- Ce procédé permet au calcaire de se déposer sur le fond et de n'effectuer le nettoyage de la chaudière qu'après plusieurs années.
- Durant l'attente de la sortie de la vapeur (environ trois minutes), il est possible de commencer à repasser à sec.
- La manette du fer indique la température de repassage au moyen de deux positions:
à sec: le fer repasse avec une chaleur réduite (environ 70 degrés), et sans utilisation de vapeur;
à vapeur: le fer repasse avec une émission constante de vapeur.
- Placée sur la position du fer entre lin et coton, le fer développe la chaleur maximale permise (environ 180 degrés), la sortie de vapeur est toujours le même mais, et il s'agit d'un phénomène normal, plus la température est élevée et moins la vapeur est visible.
- Ne pas laisser le fer allumé en cas d'inutilisation ou lorsqu'il est arrivé à température.
- Retirer la fiche à chaque remplissage de la chaudière.
- Durant ses premières heures de fonctionnement, le fer peut dégager une odeur qui disparaîtra ensuite, odeur due à la normalisation des matériaux de construction et qui ne comporte aucun danger pour l'appareil.
- Ne pas diriger le jet de vapeur vers les personnes, les animaux ou les parties électriques de la pièce (prises, interrupteurs), ou sur l'appareil.
- Pour le nettoyage externe, utiliser un chiffon sec.
- Lors de la mise en fonction de l'interrupteur du fer (code 468), et durant les 2 ou 3 premières minutes de repassage, le manette (code A5) doit être positionnée sur la température "LAINE" avant de pouvoir ensuite être réglée sur la position désirée (coton, lin, etc.).
- Ne pas retirer le bouchon du réservoir en cour de repassage, et toujours contrôle avant de retirer le bouchon que le fer ne dégage aucune vapeur.
- Le bouchon (code A130), le thermostat de sécurité (code A56), le câble d'alimentation (code A70) et le thermofusible du fer (code A163) doivent exclusivement être remplacés par des pièces originales et par le personnel du service après- vente autorisé.

Les températures de repassage sont identifiées par les symboles suivants :

- NYLON
- SETA / SILK
- LANA / WOOL
- COTONE / COTON LINO / FLAX

**EBERHARDT FRERES**

Service après vente

ARIANE**GEN014TX**

N° de série début: -

N° de série fin: -

Produit : ANNEE 2006 GENERATEUR A VAPEUR 40 L 11/04/2007

Famille : Repassage Générateurs de vapeur Professionnel

Page	Position	Référence	Qte	Designation
1	1	A130	0	BOUCHON SOUPAPE DE SURETE Diam 28,4
1	2	A152	0	JOINT DE BOUCHON 2,1MM POUR A130
1	3	A82	0	ELECTROVANNE REGLABLE
1	4	VCAL05	0	ROND.RAME 10X16X1,5 PER ELETTRVALVOL
1	5	A81	0	GHIERA PER ELETTRVALVOLA
1	6	A36	0	ISOLATION SOUPAPE ELECTRIQUE
1	7	R4000	0	CHAUDIERE STIR 4000
1	8	A164	0	JOINT RESISTANCE GEN013/014 dia18
1	9	A139	0	RESIS.CHAUDIERE 1500W GEN013/014
1	10	A84D	0	THERMOSTAT CHAUDIERE DOUBLE 155/180°C
1	11	A91	0	COUDE POUR ROBINET
1	12	A92	0	ROBINET A SPHERE
1	13	A75	0	DEGAGEMENT PRESSOSTAT
1	14	A85	0	TUYAU CUIVRE POUR PRESSOSTAT
1	15	A87	0	PRESSOSTAT
1	16	A6	0	BAGUE
1	17	A39S	0	POIGNEE
1	18	A60	0	JOINTS DE SOUPAPE
1	19	A90	0	TUYAU DE VIDANGE
1	20	A120	0	CAPOT PASSE-CABLE
1	21	A59	0	ENTONNOIR
1	22	A63	0	ANTENNE PORTE-FIL
1	23	A146V	0	COUVERCLE AVEC NERVURES
1	24	A64	0	PIECES D'ENTRETOISEMENT EN DUTRAL
1	25	VCAL10	0	ECROU SOUS PROTECTION
1	26	A65	0	PORTE-BORNES
1	27	A66	0	BORNES
1	28	A14V	0	BASE DU GENERATEUR EN ALUMINIUM
1	29	A67S	0	CADRAN ANTERIEUR
1	30	A68	0	INTERRUPTEURS CHAUDIERE
1	31	A69	0	DOUILLE TEMOIN
1	32	A37	0	PASSACAVO PA84
1	33	A70	0	CABLE AVEC FICHE
1	34	A137S	0	TUBE NIVEAU D'EAU
1	35	A102	0	CABLE D'ALIMENTATION DU FER
1	36	A103	0	TUYAU-VAPEUR GEN SAUF GEN034 (1,70m)
1	37	A203	0	CORDON OU PASSE LE CABLE
1	38	A112	0	PINCE-FIL
1	39	A7P	0	MICRORUPTEUR
1	40	A213	0	ECROU DE SURETE
1	41	A194	0	SUPPORT MICROINTERRUPTEUR POIGNEE EN
1	42	A196	0	CHEVILLE NIQUELEE M6 LG.157
1	43	A198	0	CORPS POIGNEE EN LIEGE
1	44	A200	0	COUVERCLE BOITE DE CONTACTS POIGEE EN
1	45	A193	0	ENVELOPPE ANTERIEURE POIGNEE EN LIEGE
1	46	A5	0	BOUTON-VOLANT
1	47	A192	0	ENVELOPPE INFERIEURE POIGNEE EN LIEGE
1	48	A202	0	SUPPORT POIGNEE EN LIEGE
1	49	VFER02	0	ECROU FI MOLETE C18 6MA ZNB
1	50	VFER14	0	ECROU MX8CH 7

DIVISION ELECTROMENAGER - DIVISION PROFESSIONNELLE

EBERHARDT FRERES, 18 RUE DES FRERES EBERTS, BOITE POSTALE 83, F-67024 STRASBOURG CEDEX 1,

TELEPHONE 03 88 65 71 71 - FAX CIAL 03 88 39 28 58 FAX SAV - FAX SAV 03 88 40 24 34

Minitel SAV : 3615 EFSAV - Site internet SAV <http://sav.eberhardt.fr>

Société anonyme au capital de 2.100.000 F, R.C. Strasbourg B 578 503 112, C.C.P. Strasbourg 531-94P



EBERHARDT FRERES

Service après vente

ARIANE

GEN014TX

N° de série début: -

N° de série fin: -

Produit : ANNEE 2006 GENERATEUR A VAPEUR 40 L 11/04/2007

Famille : Repassage Générateurs de vapeur Professionnel

Page	Position	Référence	Qte	Designation
1	51	A201	0	PLAQUE DE FIXATION DES CABLES ELECTRI
1	52	VFER01	0	VIS HILO TC 4X16
1	53	A94	0	RONDELLE ISOLANTES
1	54	A95	0	ISOLANTS DE LA CALOTTE
1	55	A96C	0	CALOTTE
1	56	A97T	0	THERMOSTAT FER AVEC FUSIBLE
1	57	A163	0	FUSIBLE
1	58	A71	0	COUVRE-RESISTANCE DU FER
1	59	A99	0	PORTE-GOMME
1	60	A101S	0	REPOSE FER SILICONE
1	61	A4000	0	ISOLATION CHAUDIERE STIR 4000
1	62	A134	0	SUPPORT PETIT CAPOT STIR 4000
1	100	FER010	0	FER W780 V230 TOUS MOD. SAUF GEN034